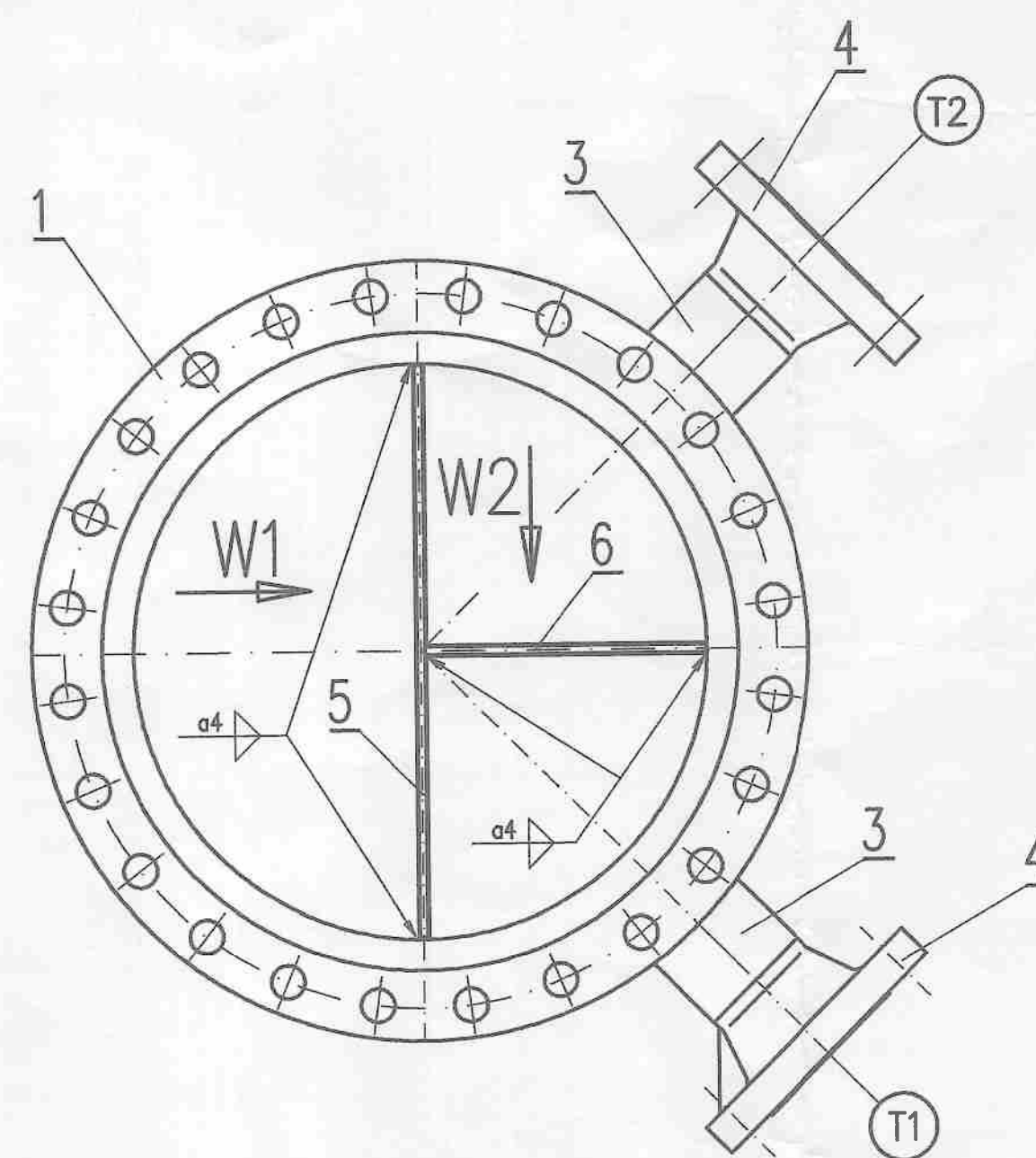
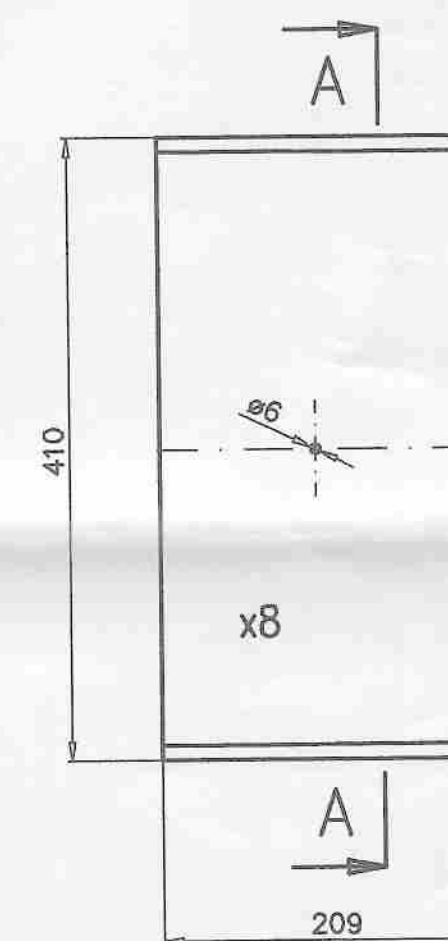
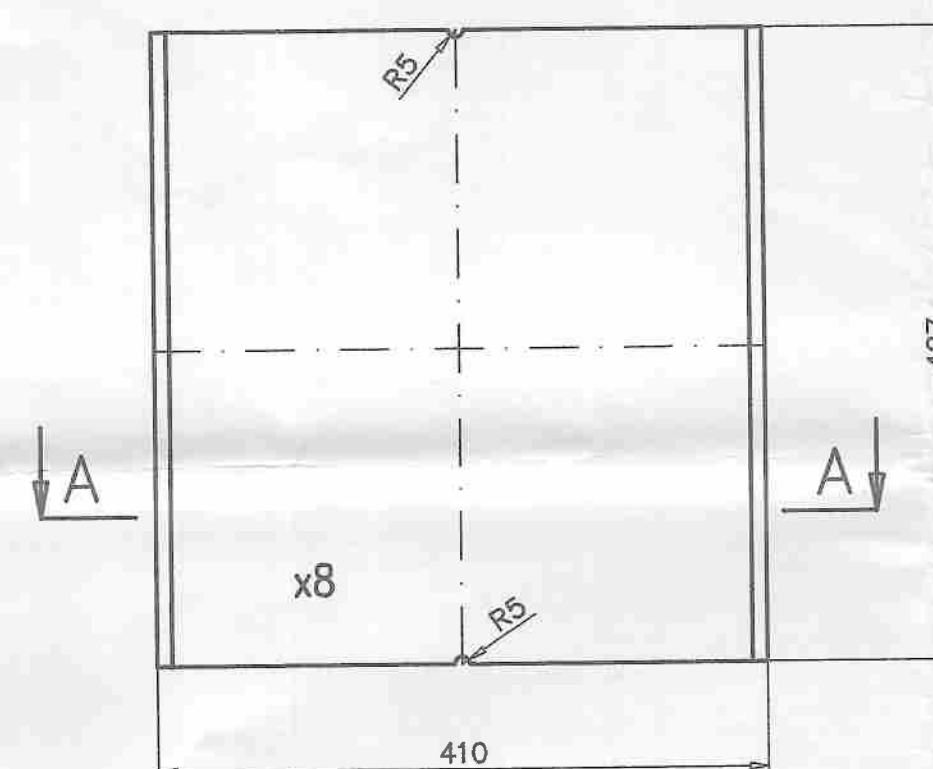
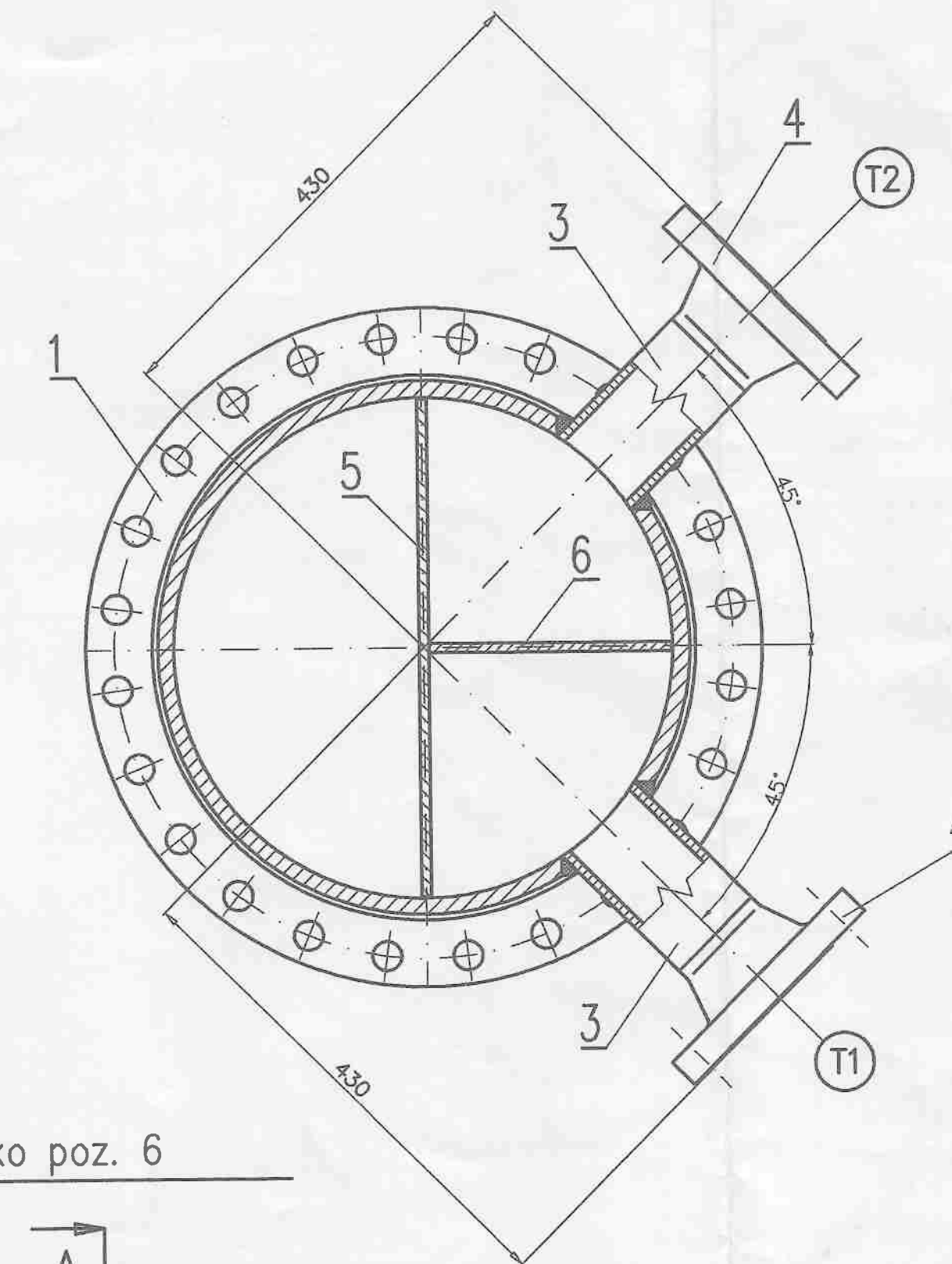


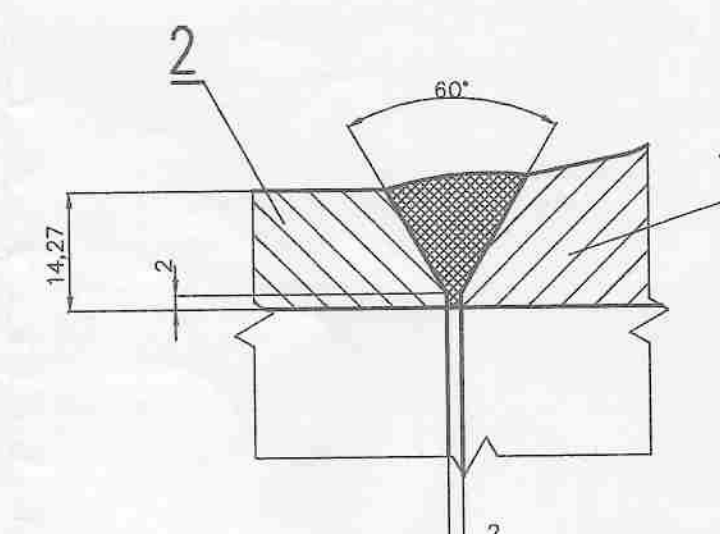
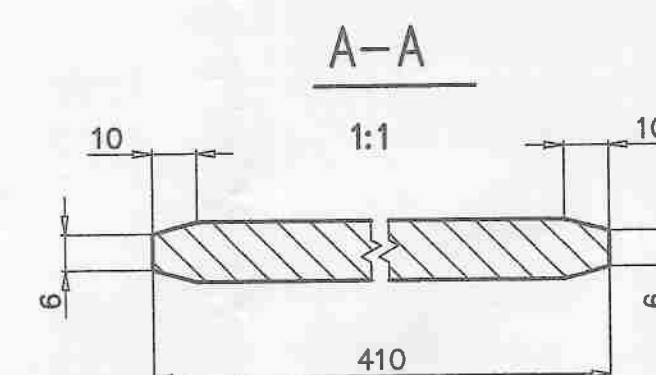
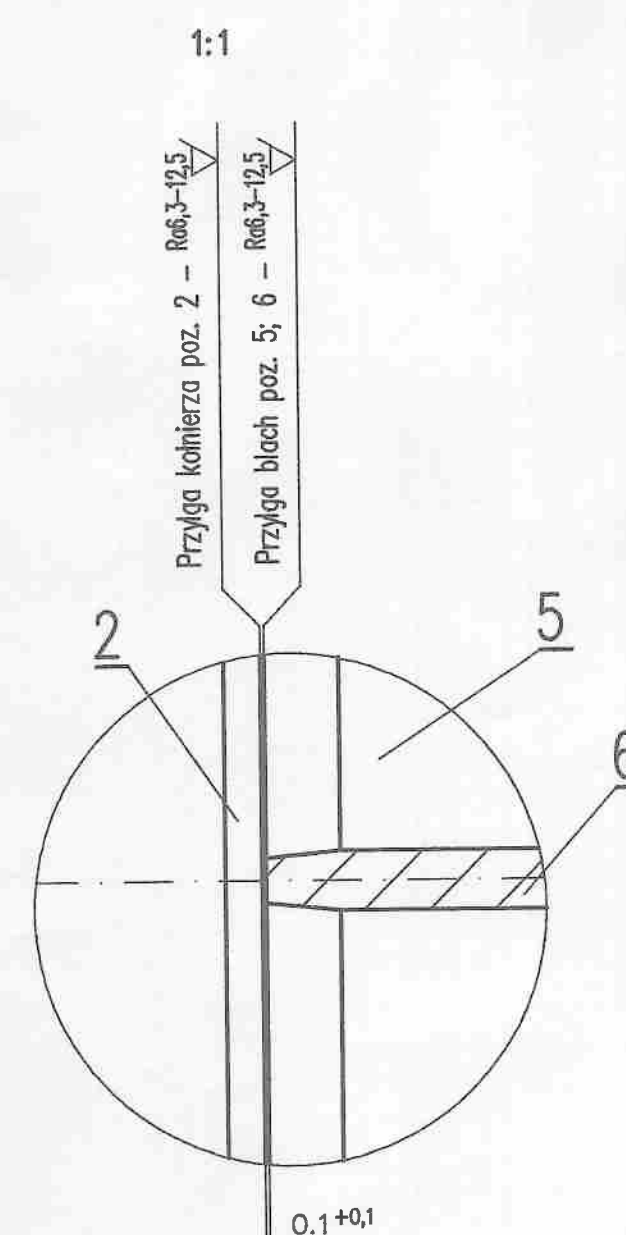


Widok W2 – tylko poz. 6



1. Ostre krawędzie zaćpić.
2. Tolerancje ogólne TEMA R.
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe (dla poz. 5;6 z poz. 1;2) wykonać o $a=0,5$ grubości elementu cieńszego.

Szczegół spawania kotłownicy poz.2
z płaszczem poz. 1



8											
7											
6	Bł. 8-209x410	SA-516	1	Gr.70	5,5						
5	Bł. 8-427x410	SA-516	1	Gr.70	11						
4	Kołnierz WNRF 3" Cl.300 - SCH160	ASME B16.5	2	A-105	14,5						
3	Ruro 3"SCH80 (ø88,9x7.62) L=141	SA-106	2	Gr.B	4,3						
2	Kołnierz główny	SA-266	2	SA-266 Gr.2	92						
1	Rura 18"SCH40 (ø457,2x14,27) L=246	SA-106	1	Gr.B	38						
POZ.	NAZWA CZĘŚCI LUB RYSUNKU	NR NORMY LUB RYS.	ILOŚĆ	MATERIAL	MASA CAŁK.				UWAGI		
01	TREŚĆ REWIZJI: Zmieniono poz.1 i 4.					20.04.2017	G.M.	J.M.			
NUMER	TREŚĆ REWIZJI:					DATA	WYKONAŁ	SPRAWDZIŁ			
IZOPROJEKT <i>sp. z o.o.</i> 57-200 Wrocław, ul. Rańska 5 e-mail: biuro@izoprojekt.com http://www.izoprojekt.com						FORMAT		A1			
ZLECENIODAWCA:	ALSTAL Sp. z o.o. Sp. K.					TYTUŁ: CHŁODNICA ODSOLIN 2E-144 KOMORA WLOTOWO-WYLOTOWA		PODZIAŁKA 1:5			
TEMAT:	WYKORZYSTANIE Ciepła Odpadowego na Instalacji Hydrokrakingu do Produkcji Pary Niskociśnieniowej							STADIUM P.T.J.			
PROJ.	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	DATA	PODPIS	NUMER RYSUNKU 1450-04-AW.01012		REWIZJA 01	ARKUSZ 1/1			
PROW.	G. Musiał	03.2017									
WYK.	G. Musiał	03.2017									
SPR.	J. Modrzyński	03.2017									